



Allgemeines: Stahl-Gitterroste für Industrieabdeckungen werden nach DIN 24537 oder nach Werksnorm gefertigt. Unter normalen Bedingungen ist eine ausreichende Standsicherheit gewährleistet.

Bei allen Industrieabdeckungen ist jedoch die ebene Oberfläche dieser Roste nicht erwünscht, vor allem dann nicht, wenn durch die betrieblichen Gegebenheiten mit Ölen, Fetten, Seifen, Lacken usw. gearbeitet wird, oder Eisbildung auftreten kann.

Aus Gründen der größeren Trittsicherheit und des Unfallschutzes rüsten wir für diese Verwendungsfälle unsere Gitterroste und Stufen mit **gleithemmender Profilierung** aus.

Konstruktion: Die Grundkonstruktion dieser gleithemmenden Roste entspricht den Gitterrosten Typ P oder Typ SP.

Typ S: Pressrost
Trag- und Füllstäbe profiliert (Abb. 1)
für 2 – 5 mm Tragstabstärke
und für Maschenweite ca. 30 x 30 mm

Typ SF: Pressrost
Füllstäbe profiliert (Abb. 2)
für 2 – 5 mm Tragstabstärke
und für alle Maschenweiten

Abb. 1

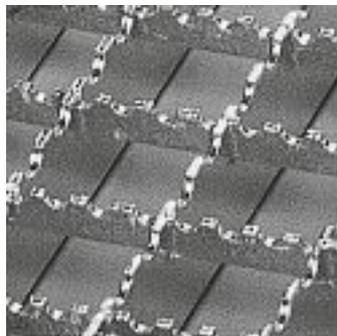


Abb. 2

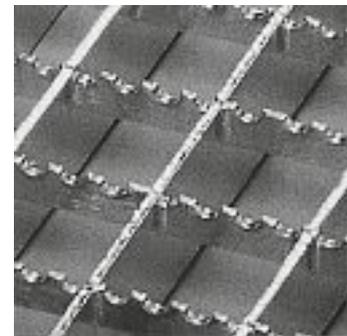
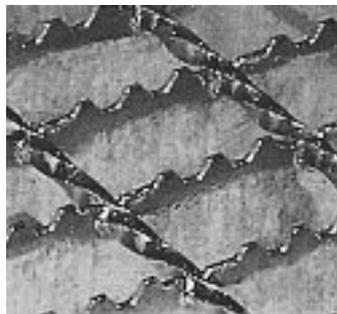


Abb. 3



Typ SPS: Schweißpressgitterrost
Tragstäbe profiliert (Abb. 3)
für 2 und 3 mm Tragstabstärke
Maschenweiten ca. 30/30 mm,
Tragstababstand ca. 30 mm.

Gleithemmungs-Rutschklassen

Typ S R11 – R13
Typ SF R10 – R12
Typ SPS R11

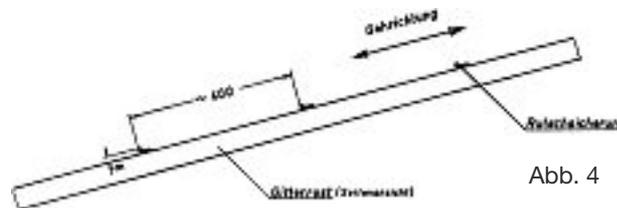


Abb. 4

Die Gleithemmung der Rosttypen S, SF und SPS reicht für Laufstege mit einer Neigung bis zu max. 10°, wie diese z. B. an Förderbändern, Schiffsanlegestellen usw. auftreten, aus. Bei größeren Neigungen sind Rutschsicherungen in Form von aufgeschweißten oder aufgeschraubten Querrippen (Abb. 4) vorzusehen.
(L 6 x 20 x 2 bis 20 x 20 x 3 mm)

ausgegeben
4/2011

Konstruktionsänderungen
vorbehalten

ALLENDORFER FABRIK
ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS

Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05

Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de



GITTERROSTE

**Streckgitterroste
Typ L
und Bestellbeispiele**
(feuerverzinkt oder lackiert)

**Technische Blätter
Nr. 106**

Die Streckgitterroste Typ L sind als Fußroste und als Lichtschachtroste zu verwenden. Durch die engen Maschen wird Ungeziefer von den vertieft liegenden Kellerfenstern fern gehalten. Unter der Streckgitterauflage liegen Tragstäbe, von denen die Belastungen aufgenommen werden.

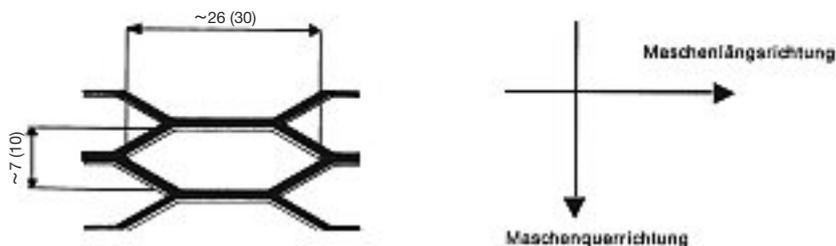
Statisch sind die Streckgitterroste nur für Fußgängerbelastungen vorgesehen. Die Belastungswerte des Techn. Blattes 102 können hierfür nicht als Berechnungsgrundlage verwendet werden.

Bei laufender Fußgängerbelastung sind folgende Stützweiten nicht zu überschreiten:

Rosthöhe 25 mm	max. Stützweite ca. 700 mm
Rosthöhe 30 mm	max. Stützweite ca. 1000 mm
Rosthöhe 35 mm	max. Stützweite ca. 1250 mm
Rosthöhe 40 mm	max. Stützweite ca. 1400 mm

Treten größere Stützweiten auf oder sollen Fahrzeuglasten aufgenommen werden, ist die verstärkte Ausführung Typ LS vorzusehen.

Maschenform:



Normalerweise wird die Längsmasche immer parallel zur langen Rostseite gelegt (Fußrost).

Sollen die Streckgitterroste als Lichtschachtroste Verwendung finden, so ist es nicht notwendig, die Längsmaschen senkrecht zur Hauswand zu legen, da bereits durch die Schrägstellung des Steges ein guter Lichteinfall gewährleistet ist.

Größere Abmessungen für Streckgitterroste Typ L:

	in Maschenlängsrichtung 1500 mm
	in Maschenquerrichtung 2000 mm

Bestellbeispiele:

10 Stück Streckgitterroste Typ L, feuerverzinkt
Rosthöhe 30 mm
Größe 720 x 1080 mm Zargenaußenmaß
mit Zargen

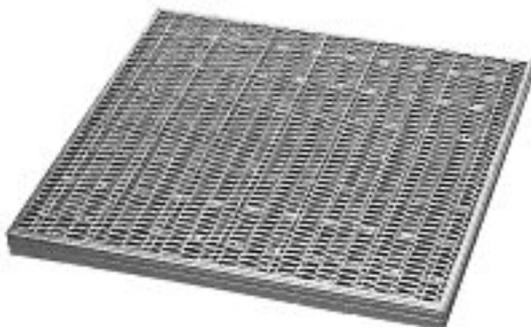
6 Stück Gitterroste Typ S, feuerverzinkt
30/2, 30/30
Größe 800 x 1160 mm Rostaußenmaß

Das Maß 720 gibt die Tragstabrichtung an. Die Längsmaschen des Streckmetalls liegen in Richtung 1080 mm (quer zur Tragstabrichtung).

Angabe der Maschenweite ist nicht erforderlich.

Hierbei bedeuten:

- Typ L = Streckgitterrost
- Typ S = gleithemmender Rost
- 30/2 = Rosthöhe und Stabstärke
- 30/30 = Maschenweite ca.
- 720 u. 800 = Tragstabrichtung
(immer unterstreichen)



Maschenlängsrichtung bitte im Auftragsfall angeben.
Andere Maschen auf Anfrage.

ausgegeben
4/2011

Konstruktionsänderungen
vorbehalten

ALLENDORFER FABRIK
ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS
Telefon (0 64 78) 8 09-0 · Telefax (0 64 78) 12 05
Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de