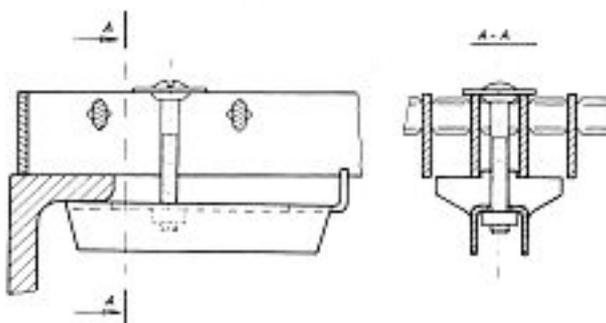




1. Befestigung Nr. 3125

Fastening no.
Fixation no.



für engmaschige INDURO®-Gitterroste A 2025 – A 5036 und INDURO® GFK 3022.

Schraube M 8 x 60 bis 80 mm (je nach Rosthöhe) DIN 963 A 2 oder A 4 mit Vierkantmutter.

Agraffen \varnothing 25 mm

for close-meshed INDURO®-gratings A 2025 – A 5036 and INDURO® GFK 3022.

Screw M 8 x 60 to 80 mm (according to grating-height) DIN 963 A 2 or A 4 with square nuts.

Clasps \varnothing 25 mm

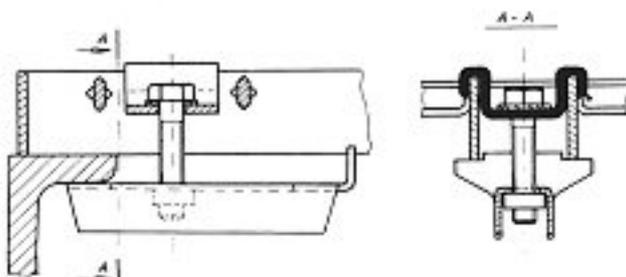
pour caillbotis INDURO® à mailles serrées A 2025 – A 5036 et INDURO® GFK 3022.

Vis M 8 x 60 à 80 mm (selon hauteur de caillbotis) DIN 963 A 2 ou A 4 avec écrou carré.

Agrafes \varnothing 25 mm

2. Befestigung Nr. 32A

Fastening no.
Fixation no.



für INDURO®-Alu-Gitterroste A 2021 – A 5032.

Schraube M 8 x 60 bis M 8 x 80 mm (je nach Rosthöhe) DIN 933 mit Vierkantmutter.

for INDURO®-Aluminium-gratings A 2021 – A 5032.

Screw M 8 x 60 to M 8 x 80 mm (according to grating-height) DIN 933 with square nuts.

pour caillbotis aluminium INDURO® A 2021 – A 5032.

Vis M 8 x 60 à M 8 x 80 mm (selon hauteur de caillbotis) DIN 933 avec écrou carré.

Zur Beachtung:

Die Schraube soll bei den Befestigungsunterteilen näher an der Klemmseite liegen als an der hochgebogenen Abstützseite. Der Klemmdruck wird dadurch verstärkt.

For consideration:

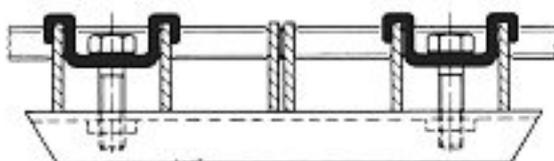
The screw has to be placed closer to the clamping side than to the high-bent side by the fastening-base. Thereby the clamping-pressure will be strengthened.

Remarque:

En ce qui concerne la partie inférieure de la fixation, la vis doit reposer le plus près possible du support. De ce fait, la pression de serrage est renforcée.

3. Doppelklemme Nr. 38A

Double-clamp no.
Agrafes doubles no.



Verbindung Rost/Rost um Durchbiegung an Stoßstellen zu verringern. Für engmaschige Gitterroste auch mit den Agraffen der Befestigung Nr. 3125 (Pos. 1) lieferbar.

Connection grating/grating to reduce deflection at joints.

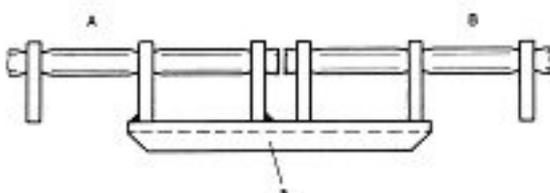
For close-meshed gratings also deliverable with clasps of fastening no. 3125 (pos. 1).

Liaison entre panneaux, pour réduire la flexion aux jonctions.

Pour caillbotis à mailles serrées, agrafes de fixation no. 3125 (pos. 1) également livrables.

4. Abstützung Nr. 39A

Support no.
Support no.



Wechselseitige Auflagen in Rostmitte zur Verringerung der Durchbiegung an Stoßstellen.

Auflager -a- mit Rost -A- verschweißt, Auflager -b- (nicht gekennzeichnet) mit Rost -B- verschweißt.

Reciprocal support at grating-middle to reduce deflection at joints.

Support -a- welded together with grating -A-, support -b- (not marked) welded together with grating -B-.

Support bilatéral au milieu des caillbotis pour réduire la flexion aux jonctions.

Support -a- soudé à caillbotis -A-, support -b- (non-indiqué) soudé à caillbotis -B-.

Beachten Sie bitte auch die Befestigungen auf Techn. Blatt Nr. 103.

Please note as well the fastenings on techn. sheet nr. 103.

Regardez svp. aussi les fixations à fiche technique nr. 103.

ausgegeben/published/edition
8/2011

Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Subject to design changes
Sous réserve de modifications
constructives.

Allendorfer Fabrik

ING. HERBERT PANNE GMBH

Spezialfabrik für Gitterroste

D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF · LAHN-DILL-KREIS

Telefon (0 64 76) 8 09-0 · Telefax (0 64 76) 12 05

Internet: www.panne.de · E-Mail: info@panne.de

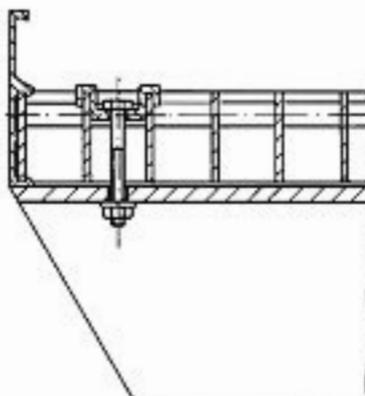
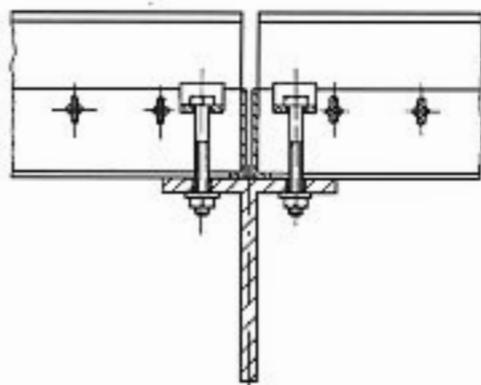


GITTERROSTE

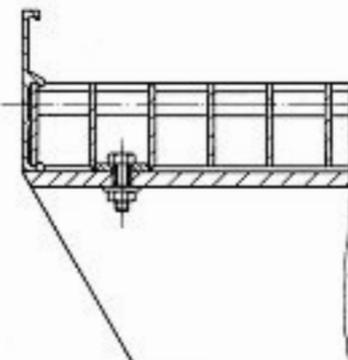
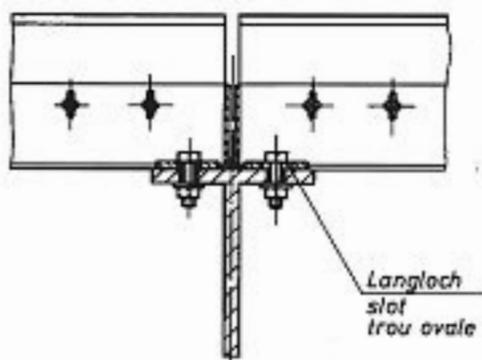
Befestigungen
Fastenings
Fixations

Technisches Blatt
Technical sheet
Fiche technique
Nr. 403

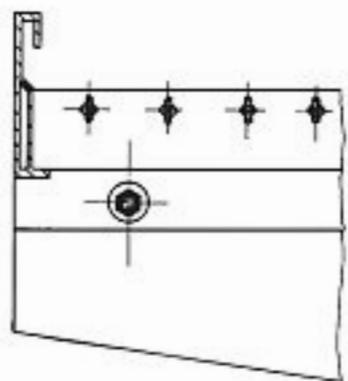
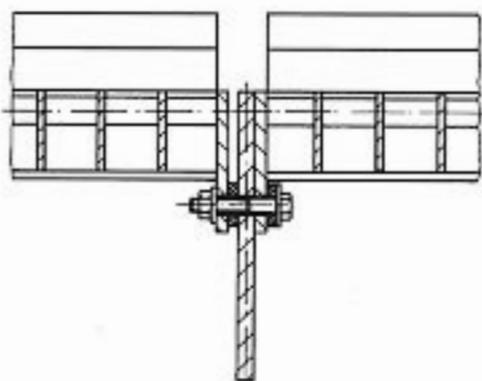
Befestigungen für Fassadengitterroste - Fastenings for facade-gratings - Fixations pour caillbotis de facade
Vorschläge - proposals - propositions



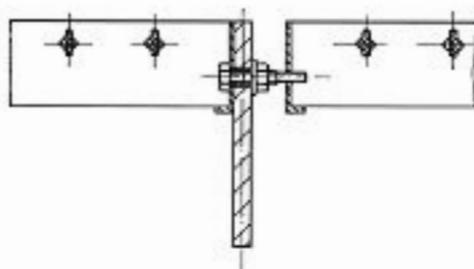
Nr. No.
4041



Nr. No.
4042



Nr. No.
4043



Nr. No.
4044

Zur Beachtung: Aluminium-Längenausdehnung für 100°C Erwärmung beträgt 0,0024
(z. B. Rostlänge 2000 mm + 4,8 mm Ausdehnung)

ausgegeben/published/edition
8/2011
Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Subject to design changes
Sous réserve de modifications
constructives.

Allendorfer Fabrik
ING. HERBERT PANNE GMBH
Spezialfabrik für Gitterroste
D-35753 GREIFENSTEIN-ALLENDORF - LAHN-DILL-KREIS
Telefon (0 64 78) 8 09-0 - Telefax (0 64 78) 12 05
Internet: www.panne.de - E-Mail: info@panne.de